



*Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca*  
*Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana*  
*Direzione Generale*

## IL DIRETTORE GENERALE

VISTI:

Il **D.D. n. 1043 del 12/10/2016** recante il bando e le scadenze relativi alla presentazione e alla valutazione dei progetti di eccellenza di alternanza scuola lavoro;

L'**art. 22 – comma 4 del D.M. n. 663 del 01/09/2016** contenente le indicazioni per la formazione delle commissioni deputate alla valutazione dei suddetti progetti di eccellenza di alternanza scuola lavoro;

Il **D.D.G. di questo Ufficio Scolastico Regionale n. 635 del 20/10/2016** con il quale è stato bandito il concorso e in cui sono stati esplicitati gli indicatori di valutazione dei progetti;

CONSIDERATA la necessità di procedere all'individuazione della Commissione incaricata della valutazione dei progetti presentati dalle Istituzioni Scolastiche;

ACCERTATA l'assenza di incompatibilità o inopportunità alla loro nomina

## DECRETA

La composizione della commissione giudicatrice dei progetti di eccellenza di alternanza scuola lavoro così costituita:

Presidente:	Roberto Curtolo (Dirigente Amm.vo)
Componente:	Chiara Bonfiglioli (docente distaccato USR)
Componente:	Giovanna Soffici (docente distaccato USR)
Componente:	Claudia De Bartolomeo (docente distaccato USR)
Componente:	Caterina Debernardis (docente distaccato USR)
Componente:	Enrico Bocci (Esperto Esterno)

Non sono previsti compensi per i membri della commissione

IL DIRETTORE GENERALE  
Domenico PETRUZZO